

GENERADOR KX16S3-DS

- INSONORIZADO 73dB
- COMPACTO 1850 X 1050 X 780 MM
- AUTONOMIA ≥ 15 HORAS AL 75% CARGA



Botón parada de emergencia



Pantalla DSE6120



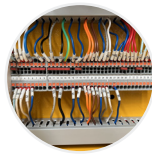
Puntos de arrastre del bastidor



Bomba inyectora



Motor de arranque



Conexión 2 hilos para inversor fotovoltaico (opcional)



DESCRIPCIÓN GENERAL

El nuevo **KX16S3-DS** ha sido desarrollado para satisfacer las crecientes demandas de eficiencia energética, fiabilidad y adaptabilidad en entornos diversos. Su diseño inteligente lo convierte en una solución ideal para aplicaciones profesionales que requieren **máxima disponibilidad**, bajo impacto sonoro y facilidad de instalación.

Gracias a su **estructura compacta** y su **nivel sonoro de tan solo 73 dB**, el KX16S3-DS es perfecto para su uso en zonas urbanas, instalaciones industriales, hospitales o entornos residenciales, donde el **control del ruido y del espacio** es esencial. Su configuración permite una instalación versátil, incluso en ubicaciones con accesibilidad limitada.

Una de sus grandes ventajas es el **mayor tiempo de funcionamiento** continuo con un nivel mínimo de supervisión. Una vez instalado en el lugar de destino, el generador queda completamente operativo, aportando **tranquilidad operativa** y asegurando la **continuidad del suministro** eléctrico en todo momento.

El diseño también pone énfasis en la **eficiencia en transporte e instalación**. Equipado con **puntos de izado y rodadura integrados**, su traslado es más seguro, rápido y económico. Esto permite una **reducción significativa en los costes logísticos**, optimizando tanto el tiempo como los recursos empleados en la puesta en marcha.

El KX16S3-DS ha sido diseñado con una clara orientación hacia el **mantenimiento optimizado**. Sus **largos intervalos** de servicio, junto con una disposición que facilita el acceso a los componentes clave, hacen que las operaciones de mantenimiento sean más rápidas y económicas, reduciendo el tiempo fuera de servicio.

Fabricado bajo **altos estándares de calidad y durabilidad**, este modelo representa un **valor seguro** a largo plazo. Su ingeniería está enfocada en ofrecer un **desempeño fiable y sostenido** en todo tipo de condiciones, lo que lo convierte en una **inversión estratégica** para profesionales y empresas que no pueden permitirse interrupciones.

GENERADOR KX16S3-DS

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

SILENCIOSO 73dB
DIMENSIONES REDUCIDAS
FRECUENCIA 50HZ
REFRIGERACIÓN POR AGUA
TRIFASICO
AVR
RADIADOR 50°C MÁX., LOS VENTILADORES SON ACCIONADOS POR CORREA
12V CARGA DE ALTERNADOR
CENTRALITA DEEPSEA 6120
PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA TETRAPOLAR CON BOBINA DE DISPARO
TOMAS 2 X 16 AH (MONO), 1 X 32 AH (MONO) Y 1 X 32 AH (TRIFÁSICA)
DÉPOSITO DE RETENCIÓN DE LÍQUIDOS
UNA BATERÍA DE 12V, RAC Y CABLE
SISTEMA DE ESCAPE: SISTEMA SILENCIOSO: RESIDENCIAL, ALTA ATENUACIÓN DE -35 DB
FILTRO SEPARADOR DE ACEITE/AGUA
INSTALACIÓN CONEXIÓN ATS
AUTONOMÍA >15 HORAS DE TANQUE DE COMBUSTIBLE AL 75% DE CARGA
CARROCERÍA EN ACERO GALVANIZADO
BANCADA EN ACERO TRATADO
CARGADOR DE BATERÍA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO KX16S3-DS

POTENCIA CONTÍNUA	15/12 kVA/KW
POTENCIA MÁXIMA	18/14 kVA/KW
VOLTAGE	400/230 V
CORRIENTE	23,4 A
NIVEL SONORO	≤73 dB7m

MOTOR YANGDONG

MODELO	YND485D
ASPIRACIÓN	Natural
SISTEMA DE COMBUSTIÓN	Inyección directa
N. CILINDROS	4
CILINDRADA	2,156 L
DIÁMETRO Y CARRERA	85*95 mm
RATIO COMPRESIÓN	18:1
VELOCIDAD	1500 rpm
POTENCIA	17 kW

GENERADOR KX16S3-DS

REGULADOR DE VELOCIDAD	Mecanico
ARRANQUE MOTOR	12 V

SISTEMA DE ESCAPE

FLUJO DE GASES DE ESCAPE	3,12 m ³ /min
TEMPERATURA DEL GAS DE ESCAPE	500 °C
MÁXIMA CONTRAPRESIÓN	6 kPa

SISTEMA DE ASPIRACIÓN

PRESIÓN MÁXIMA DE ENTRADA	3,5 kPa
VOLUMEN DE COMBUSTIÓN	1,21 m ³ /min
CAUDAL DE AIRE	3,12 m ³ /min

CONSUMO DE COMBUSTIBLE

100% CARGA (POTENCIA CONTÍNUA)	4,71 L/h
75% CARGA (POTENCIA CONTÍNUA)	3,73 L/h
50% CARGA (POTENCIA CONTÍNUA)	2,78 L/h
CAPACIDAD DEPÓSITO COMBUSTIBLE	58 L

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

CARTER ACEITE	5,5 L
TEMP. MÁXIMA DEL ACEITE	120 °C
PRESIÓN	80 kPa

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD DE REFRIGERANTE	3,5 L
RANGO DE OPERACIÓN DEL TERMOSTATO	72-90 °C
TEMPERATURA MÁX. DEL AGUA	98 °C

TOMAS DE CONEXIÓN

1 TOMA DE 32 A TRIFÁSICA
2 TOMAS DE 16 A MONOFÁSICAS
1 TOMA DE 32 A MONOFÁSICA

ALTERNADOR

MODELO	LK164D
FASES	3
VOLTAGE	400/230 V
TIPO DE CABLEADO	Trifase 4 hilos, tipo Y
RODAMIENTOS	1
FACTOR DE POTENCIA	0,8

GENERADOR KX16S3-DS

FRECUENCIA	50 Hz
TIPO	auto excitado / s. escobillas
REGULACIÓN DE VOLTAGE	± (0.25~1)%
GRADO DE PROTECCIÓN	IP23
GRADO DE AISLAMIENTO	H/H
ALTURA	<1000 m

CONTROLADOR DEEPSEA



MODELO	DSE6120
FUNCIONES DE PROTECCIÓN:	
· PRESIÓN DE ACEITE BAJO	
· TEMPERATURA DEL AGUA ALTA	
· ALTO / BAJO VOLTAGE	
· ALTA TEMPERATURA MOTOR Y SOBRE VELOCIDAD	
· REGULADOR DE VOLTAGE Y REGULADOR DE FRECUENCIA	
· PARADA DE EMERGENCIA	
· ERROR DE INICIO	

OPCIONES DE MÓDULO DE CONTROL

MÓDULO DE CONTROL AUTOMÁTICO CON TRES FUNCIONES DE CONTROL REMOTO
PANTALLA ATS
MÓDULOS DE CONTROL SINCRONIZADOS
ARMARIO SALIDAD DE POTENCIA

DOTACIÓN STANDARD

MOTOR YANGDONG
RADIADOR 50°C MÁX., LOS VENTILADORES SON ACCIONADOS POR EL CINTURÓN
CARGADOR ALTERNADOR
ALTERNADOR: 1 RODAMIENTO IP23 AISLAMIENTO CLASE H

GENERADOR KX16S3-DS

CARGADOR DE BATERIA 12V
 AUTO CONTROL SISTEMA STANDARD
 MAGNETOTÉRMICO PRINCIPAL /MCCB
 DEPÓSITO COMBUSTIBLE EN LA BASE 58 LITROS
 UNA BATERÍA DE 12V, RAC Y CABLE
 SISTEMA DE ESCAPE (TUBO DE ESCAPE FLEXIBLE, SIFÓN DE ESCAPE, BRIDA, ESCAPE)
 SEPARADOR AGUA ACEITE
 MANUAL USUARIO

OPCIONES

RESISTENCIA DE CALDEO
 MODULO DSE 890 GSM
 PANEL CONTROL REMOTO
 CONMUTADOR DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICO/ATS
 PROTECCIÓN DIFERENCIAL REGULABLE EN TIEMPO Y SENSIBILIDAD
 KIT PARA CONEXION DEPOSITO NODRIZA
 DESCONNECTOR DE BATERIA
 RELOJ HORARIO

DIMENSIONES (UNIDAD BÁSICA)

A - LONGITUD	1850 mm
B - ALTURA	1050 mm
C - ANCHURA	780 mm
PESO	666 kg

